

En Grupo Mathiesen

te ayudamos a aprovechar al máximo el recurso más importante: el agua...

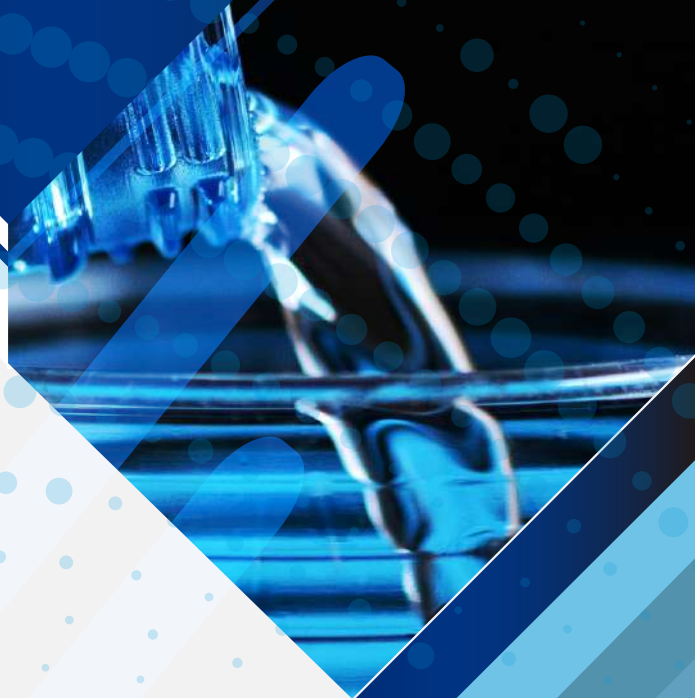
Como Grupo Mathiesen ofrecemos soluciones innovadoras, eficientes y amigables con el medio ambiente para todo tipo de industrias en las que sea necesario realizar tratamientos de aguas, tanto a la entrada y/o a la salida de sus procesos industriales.

Estamos presente con soporte directo en todos los países de Latino América y nuestro equipo está formado por especialistas en el área de tratamientos de agua industriales, residenciales y tratamientos en general.

Ayudamos a nuestros clientes entregándoles, no solo un amplio portafolio de productos de alta calidad, sino que, a través de nuestra capacidad de desarrollo e investigación, podemos ofrecer soluciones a la medida de los requerimientos específicos de cada cliente e industria, permitiendo obtener agua potable y de reúso.



MATHIESEN
YOUR RELIABLE GLOBAL SUPPLIER



Portafolio de Productos

Coagulantes

Ofrecemos coagulantes orgánicos e inorgánicos para la potabilización de aguas superficiales y de pozo, así como para el tratamiento de agua de producción en la industria del Oil and Gas, tratamiento de agua para generación de energía y residuales de toda industria en general.

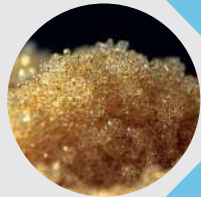
Poliaminas y poliDadmac, Hidroxicloruro de Aluminio y Alumina
Cloruro de Aluminio y Cloruro Férrico, Sulfato de Aluminio y PAC



Resinas de Intercambio Iónico

Nuestras resinas de intercambio iónico, catiónicas y aniónicas y de lecho mixto, son reconocidas por su alta calidad, las aplicaciones en que se destacan incluyen la suavización, desmineralización y alcalinización de agua de proceso, potabilización y generación de vapor.

Por su fabricación son resinas monodispersas en las que la selección de la distribución de granulometría está hecha para lograr la menor caída de presión y la mayor velocidad de adsorción de los compuestos de interés.



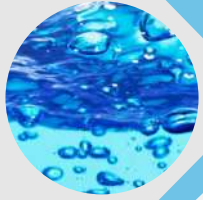
Membranas de Osmosis Inversa, Nanofiltración, Ultrafiltración y MBR

Ofrecemos todo tipo de membranas de la más alta calidad de uno de los mayores productores de prestigio a nivel mundial para el tratamiento de las aguas para diferentes aplicaciones. Ofrecemos un completo portafolio de alto rechazo y bajo ensuciamiento.

Principales aplicaciones:

- Desalinización.
- Potabilización.
- Calderas y generación de energía.
- Reúso de agua industrial y post tratamiento de agua residual.





Dispersantes e Inhibidores Mathcontrol®

Mathcontrol® ha sido desarrollada para lograr una adecuada remoción de incrustaciones, minimizando el impacto al medio ambiente mediante su alta biodegradabilidad. Esta línea de dispersantes, inhibidores de incrustación y de corrosión altamente efectivos se aplica al tratamiento de aguas de proceso y de enfriamiento donde pueden ser usados sin la adición de ácidos.



Floculantes

Nuestros floculantes son una excelente alternativa para la potabilización del agua y procesos industriales donde se requiere contar con certificaciones NSF, Halal, Kosher o Nordic Ecolabel. Contamos con productos específicos para tratar hasta los efluentes más difíciles.

- Floculantes aniónicos en polvo y emulsión
- Floculantes catiónicos en polvo y emulsión.



Medios de Filtración Mathsorb®

Nuestra línea Mathsorb® se compone de carbonos activados de origen mineral o vegetal, siendo recomendados para su uso en remoción de olor, color y cloro, en las industrias de bebidas, potabilización de agua, así como en el pulimento de aguas residuales.

Ofrecemos opciones de diferentes granulometrías de acuerdo con su uso específico, las que cuentan con un número de yodo elevado para garantizar su eficiencia y desempeño.

Los filtros de cartucho para filtración de agua industrial y potable son 100% en polipropileno y por su excelente proceso de producción aseguran una mayor vida útil respecto a otras opciones de mercado. Como distribuidores de los cartuchos de microfiltración ofrecemos entrega inmediata para las opciones más comúnmente utilizadas.



Biocidas

Ofrecemos soluciones de una amplia variedad de principios activos para el control microbiológico de bacterias grampositivas y gramnegativas, bacterias de tipo anaerobio en el tratamiento de agua industrial y en circuitos de enfriamiento, así como el control de bacterias sulfato-reductoras, tan comunes en la industria del O&G.

Adicionalmente ofrecemos productos para el control de algas, hongos y levaduras.

Todos nuestros biocidas son aptos para ser usados en aplicaciones de ósmosis inversa.

Complementamos nuestra oferta de soluciones de biocidas con laboratorio microbiológico propio, para la evaluación de efectividad y el desarrollo de formulaciones para situaciones complejas o muy específicas de nuestros clientes.